

## Katana

La soluzione compatta per piegare, smistare e impilare velocemente la biancheria piana



## JENSEN – veri pionieri

Introducendo nel 1963 la prima piegatrice combinata per capi di grandi dimensioni che incorpora in una sola macchina una postazione di piega laterale e una di piega trasversale, JENSEN si è affermata come pioniere nell'ambito del trattamento della biancheria piana. Dal primo lancio sono stati realizzati diversi tipi di piegatrici e nel 2018 JENSEN ha intrapreso un progetto ambizioso per portare la piega e l'accatastamento a un livello superiore, denominato «Katana», dal giapponese «coltello», a indicare una delle principali caratteristiche della macchina

## Katana – una soluzione compatta

La piegatrice Katana è stata progettata per offrire una soluzione salvaspazio ai clienti che necessitano di più accatastatori per lo smistamento. Grazie al design modulare di cui sono dotate, è possibile posizionare da 1 a 6 accatastatori M500 InLine sotto la postazione di piega trasversale, a seconda della larghezza di lavoro della macchina, riducendo al minimo l'ingombro complessivo della stessa.

### **Modelli e capacità**

Larghezze di lavoro (mm): 3000, 3300, 3500, 4000, 4200

Larghezze di lavoro (pollici): 118, 130, 138, 157, 165

Larghezza massima della biancheria: in funzione della larghezza di lavoro

Lunghezza massima della biancheria con 2 pieghe laterali: 3500 mm/137"

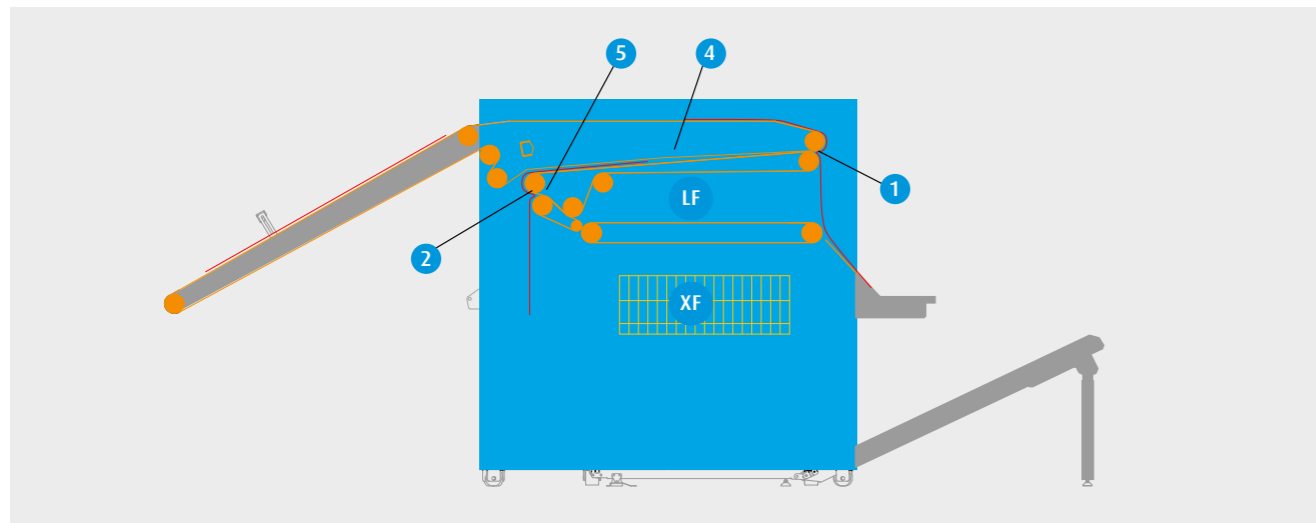
Lunghezza massima della biancheria con 3 pieghe laterali: 4800 mm/188"

Larghezza minima della biancheria per la piega trasversale: 700 mm/27,5"

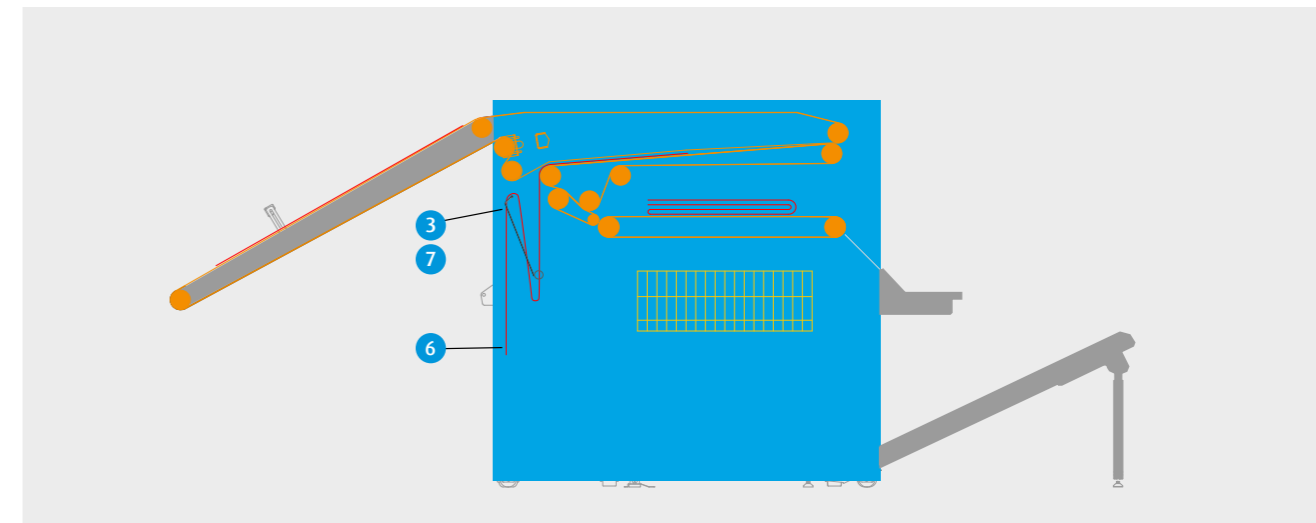
Lunghezza minima della biancheria per la piega laterale: 400 mm/15,7"

Tempo di ciclo minimo: 2 secondi (misurato con lenzuola singole da 1600 x 2500 mm/63" x 98")

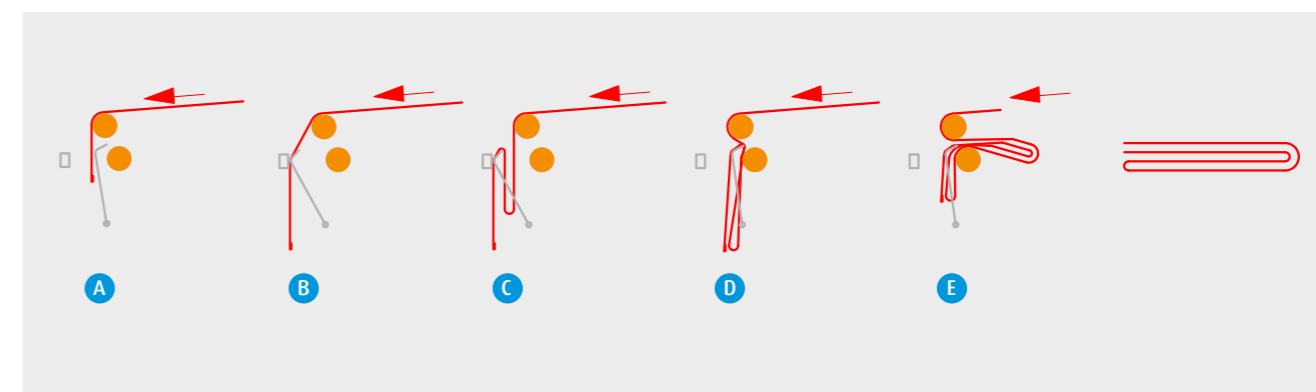
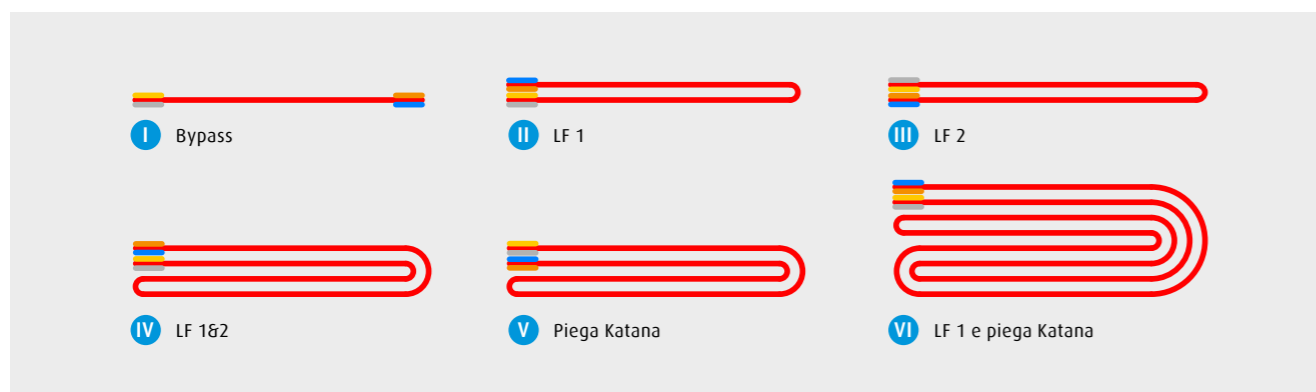
Dimensioni di accatastamento massime (lunghezza x larghezza x altezza): L 900 x I 500 x H 350 mm/35,4 x 19,7 x 13,8"



Schema di principio illustrante i principi e i possibili modelli di piega laterale (LF)



Principio alla base della piega opzionale «Katana»



## Veloce e semplice

### La piega a metà «Classic»

Come standard, la macchina esegue fino a due pieghe laterali con piega a metà. Entrambe le pieghe laterali ① e ② sono effettuate velocemente ed efficientemente tramite un getto d'aria tra i rulli di presa, secondo l'affermato principio della linea di piegatrici Classic di JENSEN. Dopo essere stata inserita tra le coppie di nastri ④, la biancheria viene guidata in sicurezza attraverso la postazione di piega laterale. Questa tecnica impedisce ai capi di scivolare e di assumere una posizione scorretta e la pressione impartita dalle cinghie garantisce una piega di qualità ottimale. Anche durante l'ultima piega ⑤ la biancheria viene inserita tra i nastri assicurando una perfetta presa delle stesse, il che è di fondamentale importanza quando si tratta di capi in materiale scivoloso. Opzionalmente, la macchina può essere fornita di bypass meccanico in modo da conferire una qualità ottimale al bordo anteriore dei capi che non richiedono una piega laterale.

## Semplicità per capi di grandi dimensioni

### Il numero di pieghe si riduce

La postazione di piega trasversale è stata progettata pensando alle misure crescenti della biancheria alberghiera. Con un'apertura per la piega trasversale di 900 mm/35,5", la piegatrice Katana consente di gestire capi con lunghezze fino a 3600 mm/142" applicando solo due pieghe laterali. In questo modo, le pile avranno un'altezza più contenuta, consentendo di includere un numero maggiore di capi in ciascuna di esse. In aggiunta, la macchina può essere resa più semplice dal punto di vista meccanico, a beneficio delle riparazioni e della manutenzione.

### Modelli di piega nella sezione di piega laterale LF

- ① Bypass
- ② 1 piega laterale eseguita nella stazione 1 LF
- ③ 1 piega laterale eseguita nella stazione 2 LF
- ④ 2 pieghe laterali eseguite nelle stazioni 1 e 2 LF
- ⑤ 2 pieghe laterali eseguite nella sola stazione 3 LF (K)
- ⑥ 3 pieghe laterali eseguite nelle stazioni 1, 2 e 3 LF

## Due pieghe in una sola operazione

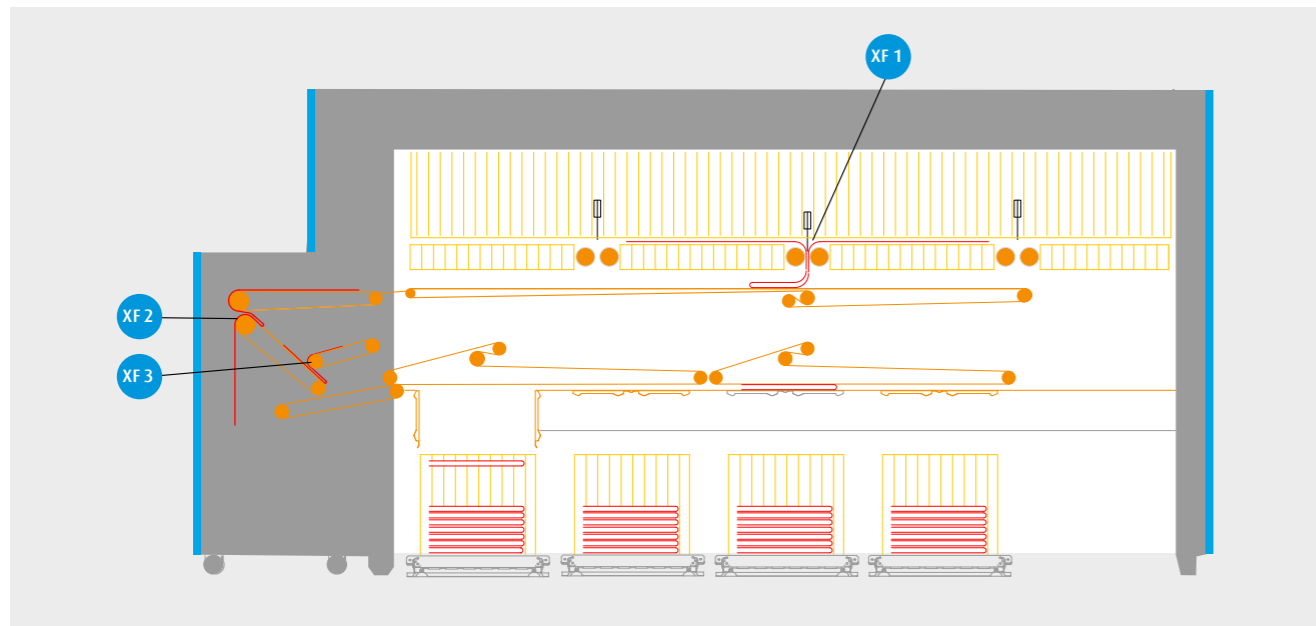
### La nuova piega tipo «Katana» ③

La nuova piega opzionale «Katana» utilizza un coltello meccanico e una barra di sostegno posizionati nella seconda postazione di piega, permettendo di ripiegare i bordi verso l'alto dopo due pieghe laterali o di eseguirne una terza, se necessario. Non appena il bordo anteriore ⑥ e un quarto del capo hanno superato il coltello «Katana», questi ruota verso una barra di sostegno ⑦ spingendo la biancheria verso quest'ultima e lasciando che la parte restante del capo cada per effetto della gravità. Quando il capo di biancheria ha superato per tre quarti il coltello «Katana», quest'ultimo ritorna alla posizione iniziale per poi guidare il materiale tra i rulli, eseguendo rapidamente ed efficientemente una doppia piega a metà in un'unica operazione.

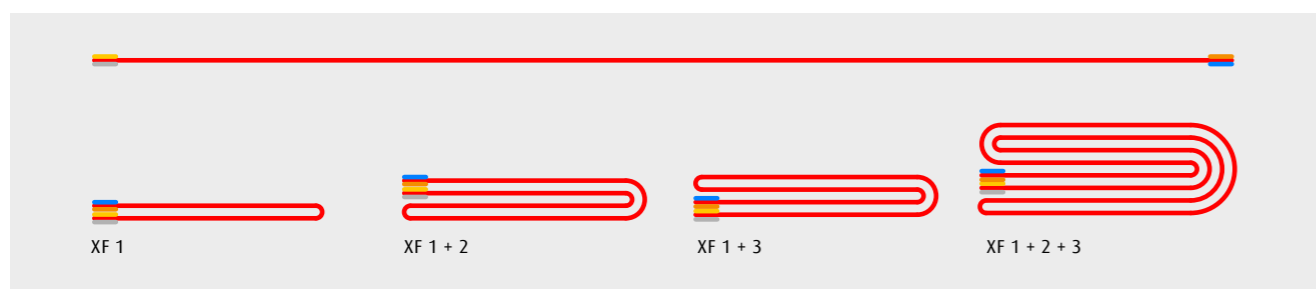
## Precisione elevata

### Servomotori controllati da inverter

L'uso di servomotori controllati da inverter per le postazioni di piega laterale consente di regolare singolarmente i parametri di piega e di ottenere la massima qualità di piega possibile. Un ulteriore vantaggio è dato dalla possibilità di ridurre al minimo la quantità di cinghie di trasmissione e fotocellule, contenendo al massimo le necessità di manutenzione. In aggiunta, l'uso del coltello di piega «Katana» al posto del getto d'aria permette di ottenere una qualità di piega uniforme a prescindere dallo spessore della biancheria, riducendo al contempo il consumo di aria.



Schema di principio illustrante i principi e i possibili modelli di piega trasversale (XF)



## Piega trasversale versatile

### 3 pieghe trasversali in 1 e 2 vie

Come standard, la macchina esegue 3 pieghe trasversali (XF1, 2 e 3) in 1 o 2 vie in funzione del modello selezionato. Tutte le pieghe trasversali sono eseguite tramite coltello permettendo alla macchina di gestire materiali leggeri e pesanti con lo stesso programma.

Le pieghe trasversali 2 e 3 vengono effettuate tramite un nastro trasportatore a inversione e un coltello, consentendo di gestire materiali leggeri e pesanti. Poiché la seconda e la terza postazione di piega trasversale sono posizionate a lato della macchina, è possibile eseguire fino a 3 pieghe trasversali in 1 e 2 vie, o ripiegare i bordi verso l'alto o verso il basso dopo 2 pieghe trasversali, a seconda del programma.

## Veloce, semplice e compatta

### Accatatore M500 InLine

L'accatatore M500 InLine opera velocemente e in modo intuitivo secondo il principio a caduta, affermatosi con la serie di accatatori Max JENSEN. L'impiego di servomotori consente di eseguire l'accatastamento a velocità elevate e in modo estremamente preciso. Il design alla base della piegatrice Katana permette di posizionare più accatatori uno accanto all'altro e di situarli sotto la postazione di piega trasversale, riducendo al minimo l'ingombro della macchina.



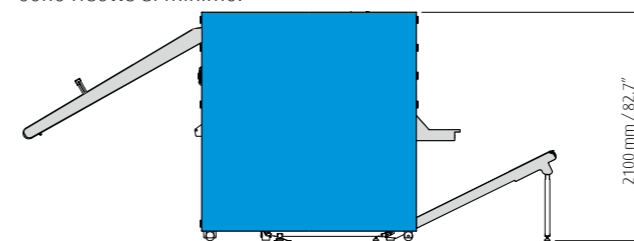
## Facilità di accesso

### Facilità di accesso alle stazioni di piega trasversale

Grazie al posizionamento a lato della macchina della seconda e della terza stazione di piega trasversale opzionale, i tecnici della manutenzione possono accedervi con estrema facilità. All'interno della seconda e della terza unità di piega trasversale opzionale, la macchina è dotata di nastri trasportatori incernierati che assicurano facilità di accesso.

### Facilità di accesso agli accatatori

Il posizionamento degli accatatori M500 InLine garantisce un facile accesso per la manutenzione, indipendentemente dal fatto che la macchina sia dotata di uno o di un numero maggiore di essi. Inoltre, il design modulare degli accatatori tecnicamente identici consente di ridurre al minimo la quantità di ricambi e, grazie ai servomotori che eliminano la necessità di cinghie di trasmissione e fotocellule, anche le necessità di manutenzione sono ridotte al minimo.

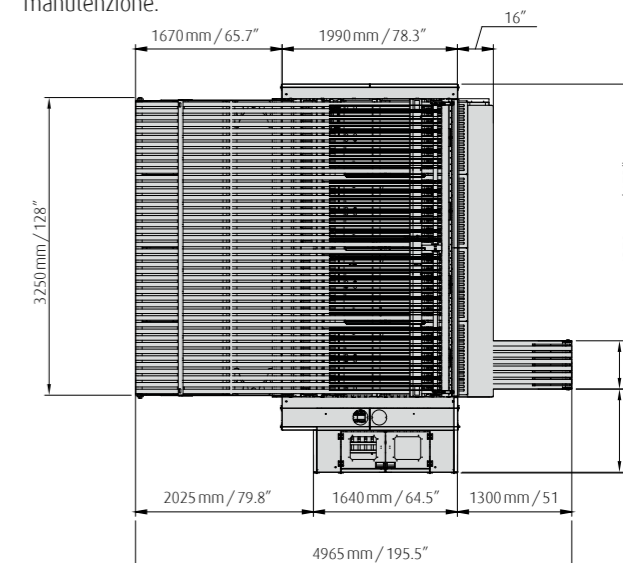


Esempio di layout (soggetto a variazioni). Attenzione! Tutti i dettagli sono soggetti a modifiche.

## Concetto di facile manutenzione

### Assenza di cinghie di trasmissione nella postazione di piega trasversale

Come la postazione di piega laterale, anche la postazione di piega trasversale è azionata e controllata da servomotori che permettono di regolare singolarmente i parametri e di ottenere la massima qualità. Un ulteriore vantaggio apportato dall'uso dei servomotori è dato dalla possibilità di eliminare le cinghie di trasmissione per la piega trasversale e gli accatatori, riducendo al minimo le necessità di manutenzione.





### 8 Interfaccia uomo-macchina intuitiva

Il sistema di controllo dell'IUM Jentrol è dotato di un processore veloce e preciso, di un'interfaccia uomo-macchina semplice da usare, di funzioni multilingua e di un'opzione di assistenza remota. L'interfaccia uomo-macchina Jentrol è concepita per il sistema informativo di gestione all'avanguardia Globe che offre la visualizzazione in tempo reale dello stato della produzione e della manutenzione nonché delle risorse.

#### Installazione

JENSEN è lieto di assistervi nella progettazione della vostra lavanderia fornendovi una consulenza esperta, disegni e dati tecnici. I distributori JENSEN autorizzati o i tecnici JENSEN dovrebbero eseguire l'installazione per assicurarne il corretto funzionamento.

#### Assistenza

Inoltre JENSEN offre un servizio di assistenza post-vendita puntuale grazie ad una rete mondiale di centri di distribuzione e assistenza altamente qualificati, che dispongono tutti di un servizio di assistenza e ricambi proprio.

#### Contattateci...

JENSEN fornisce una gamma completa di attrezzature industriali destinate al settore delle lavanderie, fornite e installate in base alle specifiche da voi indicate. Non esitate a contattarci per ulteriori consigli e informazioni oppure visitate il sito [www.jensen-group.com](http://www.jensen-group.com)

#### Contatto

JENSEN Italia S.r.l.  
Strada Provinciale Novedratese 46  
IT-22060 Novedrate  
T +39 031-789119 (2)  
F +39 031-789117  
E [info-it@jensen-group.com](mailto:info-it@jensen-group.com)

Date uno sguardo ai nostri macchinari su  **YouTube**  
[www.youtube.com/jensengroupcom](http://www.youtube.com/jensengroupcom)